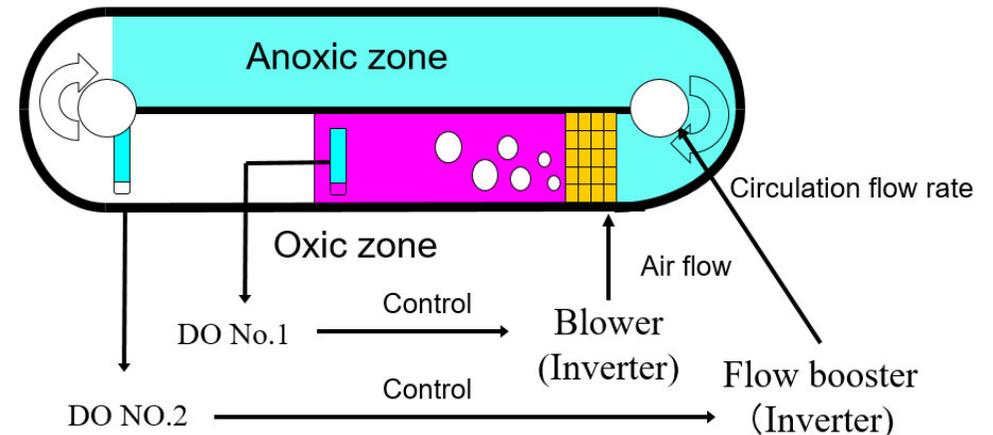
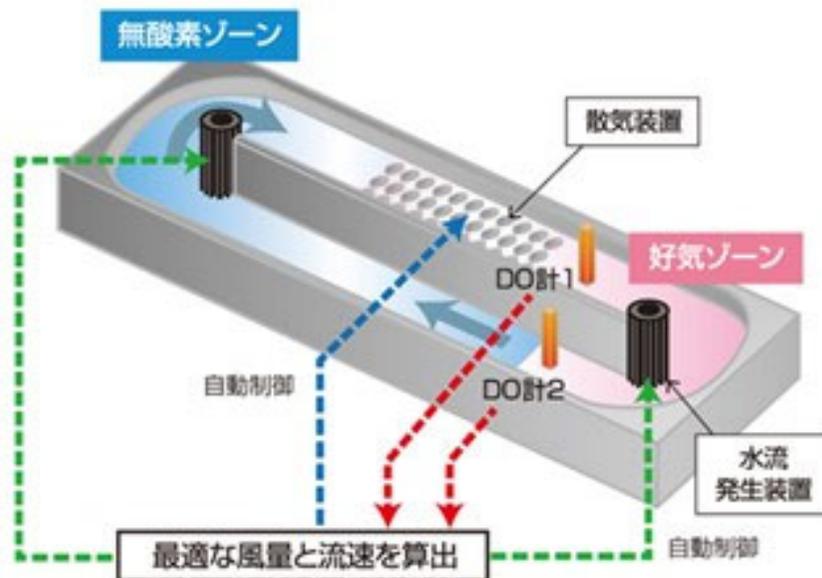


## 前澤工業株式会社

### 技術の概要

- 処理能力の増強が可能：曝気風量と循環流速を自動制御することで、能力増強を実現
- 30%以上の消費電力削減が可能：低い撹拌動力とDO（溶存酸素濃度）値による適切な曝気風量の設定により、省エネ化を実現（対縦軸OD（オキシデーショディッチシステム））。



### 技術の特徴・優位性

- 安定処理が可能：好気ゾーン、無酸素ゾーンの安定的な形成により、窒素・リンの高度処理が可能。